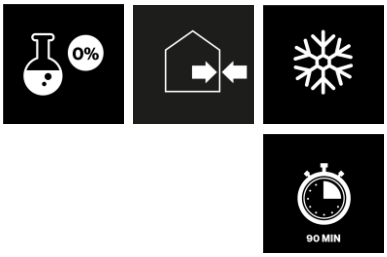
X-Bond MS U1
Universalklebstoff





> Zum Verkleben von Sockelleisten, Profilen und Wandpaneelen
> Leicht aus der Kartusche verarbeitbar
> Für unterschiedliche Materialien und Untergründe
> Für Wand und Boden im Innen- und Außenbereich
> Wasser-, UV- und witterungsbeständig

Produktbeschreibung

X-Bond MS U1 ist ein einkomponentiger, dauerhaft elastischer Montageklebstoff auf MS-Polymer-Basis für Wand und Boden im Innen- und Außenbereich. Die geschmeidig-pastöse Konsistenz erleichtert den Auftrag aus der Kartusche. Der Klebstoff eignet sich besonders zur Montage von Sockelleisten, Profilen und Wandpaneelen sowie für Verklebungen bei Lüftungs- und Klimainstallationen. Geeignete Klebeflächen sind beispielsweise Holz, Beton, Metalle wie Aluminium, Glas, Hart-PVC und glasierte Keramik. Die Eignung für die jeweilige Anwendung hängt von der Materialkombination, der Oberflächenbeschaffenheit und der späteren Beanspruchung ab. Bei unbekannten Materialien vorab eine Probeverklebung durchführen.
Der Klebstoff ist wasser-, UV- und witterungsbeständig sowie frei von Wasser, Lösemitteln, Silikonen, Isocyanaten und Halogenen. Nach vollständiger Aushärtung kann er mit geeigneten Anstrichsystemen überstrichen werden.

Lieferform

Gebinde	Überverpackung	Palette
0.28 L / KTU	12	1200 KTU

Lagerung
Frostfrei, kühl und trocken auf Holzrost im unangebrochenen Originalgebinde lagerfähig 365 Tage

Verarbeitung

Empfohlenes Werkzeug
Empfohlenes Werkzeug
Geeignete Hand-, Akku- oder Druckluft-Kartuschenpresse.

MUREXIN GmbH: A-2700 Wiener Neustadt, Franz von Furtenbach Straße 1
Tel.: +43(0)2622 / 27 401 - 0, Fax: +43(0)2622 / 27 401 DW 187
E-Mail: info@murexin.com, www.murexin.com

Verarbeiten

Klebstoffauftrag

Den Klebstoff mit der Kartuschenpresse raupen- oder punktförmig auf das vorbereitete Bauteil beziehungsweise den Untergrund auftragen. Anzahl, Abstand und Stärke der Klebstoffraupen sind an Größe, Gewicht und Beschaffenheit des Bauteils anzupassen. Die Klebstoffanordnung muss eine ausreichende Benetzung ermöglichen; bei großflächigen oder dichten Bauteilen ist auch die Aushärtung des Klebstoffs zu berücksichtigen.

Die Teile unmittelbar nach dem Auftrag und vor Beginn der Hautbildung zusammenfügen. Das Bauteil mit einer leichten Schiebebewegung ansetzen und gleichmäßig andrücken. Die Klebstoffraupen sollen dabei ausreichend zusammengedrückt werden. Die ideale Klebstoffschichtdicke beträgt etwa 2–3 mm.

Bis zum Erreichen einer ausreichenden Anfangshaftung das Bauteil bei Bedarf fixieren, abstützen oder beschweren. Dies ist insbesondere bei schweren Bauteilen, vorhandenen Spannungen oder ungünstiger Einbaulage zu berücksichtigen. Die Verklebung bis zur ausreichenden Aushärtung vor mechanischer Belastung schützen.

Überstreichen

Nach vollständiger Aushärtung kann der Klebstoff mit handelsüblichen Latex- oder Lackfarben überstrichen werden. Vor einem Anstrich mit Dispersions-Innenwandfarbe oder Fassadenfarbe mit DX 9 unverdünnt grundieren. Wegen der Vielzahl möglicher Anstrichsysteme wird eine Prüfung der Verträglichkeit empfohlen.

Reinigung

Frische Klebstoffverunreinigungen und Werkzeuge unmittelbar nach Gebrauch mit Spiritus oder Murexin R 500 Reinigungstüchern reinigen. Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Technische Angaben

Chemische Basis	MS-Polymer
Dichte	1,57g/cm³
Viskosität	Geschmeidig pastös
Farbe	weiß
Verbrauch	je nach Anwendung
Hautbildezeit	ca. 20 ± 5 Minuten bei 23 °C und 50% relativer Luftfeuchte
Durchhärtung	ca. 2,5 mm innerhalb der ersten 24 Stunden
Shore-A-Härte	ca. 60 ± 5 nach DIN 53505
Bruchdehnung	400 % nach EN ISO 8339
Temperaturbeständigkeit	−40 °C bis +90 °C im ausgehärteten Zustand
Objekt- und Material-Verarbeitungstemperatur	optimal: +15 °C bis +25 °C
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +30 °C

Untergrund

Geeignete Untergründe

Geeignet sind fachgerecht vorbereitete mineralische Untergründe, Zementestriche, Beton, Calciumsulfatestriche, Holzuntergründe, Trockenestriche und ausgeglichene Untergründe. Weitere

MUREXIN GmbH: A-2700 Wiener Neustadt, Franz von Furtenbach Straße 1
Tel.: +43(0)2622 / 27 401 - 0, Fax: +43(0)2622 / 27 401 DW 187
E-Mail: info@murexin.com, www.murexin.com

geeignete Klebeflächen sind unter anderem Metall, Glas, Hart-PVC und glasierte Keramik.
Der Untergrund muss fest, tragfähig, formstabil, sauber und frei von Staub, Öl, Fett, Trennmitteln und losen Bestandteilen sein. Schlecht haftende Altbeschichtungen und Klebstoffreste entfernen. Glatte oder dichte Oberflächen, insbesondere Metall, bei Bedarf reinigen, entfetten und anrauen. Stark saugende Untergründe mit einer geeigneten Murexin-Grundierung vorbehandeln. X-Bond MS U1 haftet auch ohne Grundierung auf mattfeuchten Oberflächen. Bei nicht saugenden Untergründen empfiehlt es sich, die Oberfläche vor dem Klebstoffauftrag durch leichtes Besprühen mit Wasser anzufeuchten. Bei Zweifeln an der Eignung eines Untergrunds eine Probeverklebung durchführen. Bei Zweifeln an der Eignung eines Untergrunds eine Probeverklebung durchführen.

Produkt- und Verarbeitungshinweise

Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte, die unter definierten Prüfbedingungen ermittelt wurden. Abweichende Baustellenbedingungen, insbesondere Temperatur, relative Luftfeuchtigkeit, Untergrundbeschaffenheit und Dicke der Klebstoffraupen, können die Hautbildung, Durchhärtung und tatsächlich erzielten Eigenschaften beeinflussen.

Die Verarbeitungstemperatur für Material, Untergrund und Raumluft beträgt +5 °C bis +30 °C. Der empfohlene optimale Temperaturbereich liegt zwischen +15 °C und +25 °C. Die empfohlene relative Luftfeuchtigkeit beträgt 40 % bis 60 %. Während der Verklebung und Aushärtung müssen Untergrund und Klebstoff wärmer als +5 °C sein und mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Aufgrund natürlicher Rohstoffschwankungen sind geringfügige Abweichungen zwischen einzelnen Lieferungen möglich, ohne dass dadurch die Produkteignung beeinträchtigt wird.

Tipps:
- Grundsätzlich empfehlen wir vorab eine Probefläche anzulegen oder mittels Kleinversuch vor zu testen.
- Produktdatenblätter aller im System verwendeten MUREXIN Produkte beachten.
- Für Ausbesserungsarbeiten ein unverfälschtes Originalprodukt der jeweiligen Charge aufbewahren.

Bei unseren Angaben handelt es sich um Durchschnittswerte, welche unter Laborbedingungen ermittelt wurden. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Sicherheitshinweise

Dieses Merkblatt basiert auf umfangreichen Erfahrungen, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Für die Güte unserer Materialien garantieren wir im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Die Anwendung unserer Produkte darf nur durch Fachleute und/oder versierte, fachkundige und entsprechend handwerklich begabte Personen erfolgen. Der Anwender kann nicht von einer Rückfrage bei Unklarheiten sowie einer fachmännischen Verarbeitung entbunden werden. Grundsätzlich empfehlen wir vorab eine Probefläche anzulegen oder mittels Kleinversuch vor zu testen. Naturgemäß können nicht alle möglichen, gegenwärtigen und zukünftigen Anwendungsfälle und Besonderheiten lückenlos beinhaltet sein. Auf Angaben, welche man bei Fachleuten als bekannt voraussetzen kann, wurde verzichtet.
Die geltenden, technischen, nationalen und europäischen Normen, Richtlinien und Merkblätter betreffend Materialien, Untergrund und nachfolgendem Aufbau beachten! Gegebenenfalls Bedenken anmelden. Mit Herausgabe einer neuen Version verliert diese ihre Gültigkeit.
Das jeweils neueste Merkblatt, Sicherheitsdatenblatt und die Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind im Internet unter www.murexin.com abrufbar.

MUREXIN GmbH: A-2700 Wiener Neustadt, Franz von Furtenbach Straße 1
Tel.: +43(0)2622 / 27 401 - 0, Fax: +43(0)2622 / 27 401 DW 187
E-Mail: info@murexin.com, www.murexin.com